

- 1. Teile kontrollieren sortieren
- <u>2.</u> Die Bohrungen in den Rotoren und Statoren entgraten (Der Grat stört auch beim Auffädeln, deswegen mit runder Nadelfeile bzw. Bohrer durchgängig machen). Für höhere Spannung auch die Außenkonturen entschärfen.
- <u>3.</u> Die Drehkoachse [2] durch die Alulagerplatte [3] führen und mit den 10mm Abstandsrollen [15] und den M3x16 und zwei Muttern an die Isolierfrontplatte [1] schrauben.
- <u>4.</u> Die Kontaktfeder [4] locker anbringen dann die zwei Messingmuttern [9] auf die Achse kontern (Abstand ca. 2mm beachten!) Achse ölen, durchdrehen und die Kontaktfeder festschrauben [12] (Mit M3x5)
- <u>5.</u> Die Rotorsegmente [5] abwechselnd mit Messingrollen [8] auffädeln (bei Split zwei Rollen mittig!) Die Rotorsegmente mit der flachen Seite auf 2 Leisten auflegen um die Segmente gerade zu stellen (bei Split die zwei Abstandsblechstreifen [18] zwischen die 180grad versetzten Rotoren schieben!) dann die dickere M3 Mutter [17] <u>vorsichtig</u> festziehen mit 5,5mm Schlüssel vorne gegenhalten.
- 6. Die längeren Schrauben [7] für den Statorblock [6] locker an die Front schrauben eine weitere Mutter anbringen und die Segmente und Rollen aufschieben. (Bei Split erst die kürzeren Schrauben [7] für das vordere Paket anbringen). Die Lötöse [11] und die hinteren Muttern [10] anbringen. Zum Ausmitteln den Statorblock mit den Muttern entsprechend justieren. Den gleichmäßigen Lauf der Rotoren prüfen ggf. richten.

## Alle Ersatzteile einzeln lieferbar!! Montierte Drehkos und Sonderanfertigungen auf Anfrage.

UKW-Drehko max. 2kV Stand 2019						Split 2x	Split 2x
Zeichn Nr.	Teile-Bezeichnung	<b>UK1</b> - 4-18pF	<b>UK2</b> - 4-22pF	<b>UK3</b> - 5-27,5pF	<b>UK4</b> - 8-55pF	<b>UK5</b> - 4-13pF	<b>UK6</b> - 4-24pF
1	Isolierfrontplatte	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
2	Welle (Achse 6mm)	1 x kurz	1 x kurz	1 x kurz	1 x lang	1 x kurz	1 x lang
3	Alulagerplatte	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
4	Kontakfeder	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
5	Rotorsegment	3 x	4 x	5 x	10 x	4 x	10 x
6	Statorsegment	4 x	5 x	6 x	11 x	6 x	12 x
7	2 Stk. Schrauben M3x	20mm	20mm	30mm	50mm	20mm	30mm
8	Messingabstandsrollen	8	11	14	27	12	30
9	Messing Mutter M3	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
10	Mutter dünn M3	9 x	9 x	9 x	9 x	13 x	13 x
11	Lötöse	1 x	1 x	1 x	1 x	2 x	2 x
12	Schraube M3x5mm	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
13	2 Stk. Schrauben M3x	-	-	-	-	30mm	50mm
14	Schraube M3x16mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
15	Abstandsrolle 10mm	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
16	Für M3/Blechschr. 2,9	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x	2 x
17	Mutter dick M3	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x	1 x
18	Hilfsblech Split-Drehko	-	-	-	-	2 x	2 x

## **UKW-DREHKO Montageanleitung (2019)**













